

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехутолрод»

 А.А.Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехутолрод»

 А.А.Афанасьев

«14» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 223

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Фильтр ФР-1000. (Антикоррозийная обработка).

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м ²	234,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	4,223
2		Обеспыливание сплошных внутренних металлических поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м ²	234,6	Подрядчик			
3		Обезжиривание сплошных внутренних металлических поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м ²	234,6	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	75,07
4		Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000 в два слоя	м ²	234,6	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	75,07
5	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних металлических решёчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000	м ²	42	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,84

6	Обеспыливание внутренних металлических решётчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000	м ²	42	Подрядчик		
7	Обезжиривание внутренних металлических решётчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000	м ²	42	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг 13,86
8	Окраска внутренних металлических решётчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000 в два слоя	м ²	42	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг 14,78
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					


Начальник цеха №1  Е.В. Хрупин «14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ  В.И. Лупанов «14» 10 2020г.

Согласовано:


Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«14» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 224

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Фильтр ФР-1000. (Предремонтная подготовка).

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	Коррозия	3 Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	4 м ²	5 234,6	6 Подрядчик	7 Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	8 тн	9 4,223
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних металлических решётчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000	м ²	42	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,84

3	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей бункера фильтра ФР-1000	м ²	46,2	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,832
4	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрузин «14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов «14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов «14» 10 2020г.

Согласовано:


Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

«14» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 205

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№000005020 Цех №1.
Ремонт фильтра рукавного ФР-1000 доулавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физический износ	3 Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок фланцевых Ду250 масса 1 шт.-0,062тн на крыше фильтра ФР-1000	шт	12	Подрядчик		шт	12
2		Монтаж дроссельных заслонок фланцевых Ду250 масса 1 шт.-0,062тн на крыше фильтра ФР-1000	шт	12	Подрядчик	Шпилька М12х140 ст.3 (изг.) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5мм	шт кг кг	144 4,6 30
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом люка лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт/тн	1/0,036	Подрядчик			
4		Изготовление люка - лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт/тн	1/0,036	Подрядчик	Лист 8мм ст.12Х18Н10Т Болт М16х70 Электроды ЦУ-11 Ø4мм	тн кг тн	0,037 0,5 0,001

5		Монтаж рамки люка – лаза 500х600 ст 12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 4м	тн	0,017	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,001
6		Установка крышки люка – лаза 500х600 вес 1шт -19кг на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Гайка М16	кг	0,3
7		Купорка люка – лаза 500х600 (набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	1
8	Коррозия	Демонтаж в металлолом рамок люков лазов 600х900 вес 1шт 20кг	шт/тн	6/0,120	Подрядчик			
9		Монтаж рамок люков лазов 600х900мм вес 1шт 20кг	шт/тн	6/0,120	Подрядчик	Рамка люк-лаза 600х900 (изг.) Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт тн	6 0,007
10		Дополнительная обварка рамок люк-лазов 600х900мм вес 1шт 20кг снаружи аппарата 3м на 1 секцию, 6 секций	м	18	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн	0,007
11	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом люк-лазов 900х600мм ФР-1000 в секциях, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик			
12		Монтаж люк-лазов ФР-1000 в секциях, 900х600мм, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Люк-лаз 900х600 (изг.) Электроды МР-3 Ø-4мм	шт тн	6 0,020
13	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 500х600мм, масса 1 шт.-0,012тн., (в респираторе внутри аппарата), простой узел.	шт/тн	60/0,720	Подрядчик			
14		Переупорка рукавной плиты чугунной, в респираторе внутри аппарата (выбивка и набивка уплотнения)	шт	60	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5мм	кг	45

15		Монтаж рукавной плиты чугунной размером 500х600, масса 1 шт.-0,012тн, простой узел, в респираторе внутри аппарата	шт/тн	60/0,720	Подрядчик	Болт М8х35 Гайка М8 Болт М10х40 Гайка М10	кг кг кг кг	2,1 0,6 7 2,1
16	Коррозия	Демонтаж в повторное использование карт из плит чугунных, масса 1 шт.- 0,12тн.-размером 1209х2262мм (в респираторе, внутри аппарата).	шт/тн	6/0,720	Подрядчик			
17		Перекупорка карт из плит чугунных (внутри аппарата, в респираторе), (выбивка и набивка), масса 1 шт.-0,12тн. размером 1209х2262мм.	шт/тн	6/0,720	Подрядчик	Набивка АС 25х25мм	кг	45
18		Монтаж карт из плит чугунных, масса 1 шт.-0,12тн.(в респираторе, внутри аппарата) ,размером 1209х2262мм.	шт/тн	6/0,720	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16 Прижимной уголок ст.3 (изг.)	кг кг шт	23,4 5 132
19		Снятие и установка ручных лебедок грузоподъемностью Q=1,5 тн. При монтаже и монтаже рукавных плит ,внутри аппарата, на высоте 3м	шт	12	Подрядчик			
20	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.- 0,215тн.	шт	6	Подрядчик			
21		Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,215тн.	шт	6	Подрядчик	Болт М20х290 ст.3 (изг)	кг	24
22	Коррозия	Демонтаж пружин, крючков фильтра доулавливания ФР-1000 (720шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 205
 Капитальный ремонт установки по проиизв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
 Ремонт фильтра рукавного ФР-1000 доулавливания.

23		Монтаж пружин, крючков фильтра доулавливания ФР-1000 (720шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик	Пружина L=90мм.Ст.65Г Крючок ст.3 (изг)	шт шт	720 720
24	Физический износ	Демонтаж в повторное использование питателя шлозового ПШ-400 на выгрузке ФР-1000, масса 1 шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик			
25		Монтаж питателя шлозового ПШ-400 на выгрузке ФР-1000, масса 1 шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГТ 16х16	кг кг кг	1,3 0,3 2
26		Ремонт корпуса, бункера фильтра .			Подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ.		
27		Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе.						
28		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрунин

«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

А.А. Кудряшев
А.А. Кудряшев

« 14 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

А.А. Афанасьев
А.А. Афанасьев

« 14 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 226
Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №4 Инв. №00005020 Цех №1
Изоляция фильтра ФР-1000 (Доулавливания).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1.	Физический износ	3 Разборка покрытия изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 4,5м от опорной поверхности в монтажном поясе	4	5	6	7	8	9
2.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 4,5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	90,62	Подрядчик			
3.		Изоляция плоской поверхности стен корпуса фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 4,5м от опорной поверхности в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130мм	м ³	11,78	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	14,6 8,7

4.		Покрытие изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 4,5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	90,62	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,486 1,54/1100
5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции плоской поверхности крыши фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке	м ²	24,99	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности крыши фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке	м ²	24,99	Подрядчик			
7.		Изоляция плоской поверхности крыши фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130мм	м ³	3,24	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,02 2,4
8.		Покрытие изоляции плоской поверхности крыши фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке	м ²	24,99	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,134 0,425/303
9.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции плоской поверхности бункеров фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	48,33	Подрядчик			
10.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности бункеров фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	48,33	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 106
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1
 Изоляция фильтра ФР-1000 (Доулавливания).

11.	Изоляция плоской поверхности бункеров фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130мм	м ³	6,28	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	7,79 4,64
12.	Покрытие изоляции плоской поверхности бункеров фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	48,33	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,259 0,822/587
13.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,5м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² Вертикал. проекции	90	Подрядчик			
14.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5,6м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² Вертикал. проекции	103	Подрядчик			
15.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика. Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1,2; потери 4%						

Начальник цеха №1


 Е.В. Хрунин

«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1


 В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ


 В.И. Луланов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 14 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 14 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 287

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1
Изоляция фильтра ФРИ-ВО-458 аспирации.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	61,56	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458 в два слоя из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	61,56	Подрядчик			
3.		Изоляция плоской поверхности стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458 в два слоя из матов минераловатных внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м ³	8,0	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	9,92 5,9

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 207

Капитальный ремонт установки по проиав т/уг Тех поток №4
Инв. №00005020 Цех №1. Изоляция фильтра ФРИ-ВО-458 аспирации.

4.		Покрытие изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	61,56	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,33 1,046/747
5.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности бункеров фильтра ФРИ-ВО-458 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха на высоте 5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	48,26	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности бункеров фильтра ФРИ-ВО-458 в два слоя из матов минераловатных внутри корпуса цеха на высоте 5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	48,26	Подрядчик			
7.		Изоляция плоской поверхности бункеров фильтра ФРИ-ВО-458 в два слоя из матов минераловатных внутри корпуса цеха на высоте 5м от опорной поверхности в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м ³	6,27	Подрядчик	Маты минераловатные б-80мм Проволока вязальная	м ³ кг	7,77 4,63

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 287

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №4
Инв.№00005020 Цех №1. Изоляция фильтра ФРИ-ВО-458 аспирации.

8.	Покрытие изоляции плоской поверхности бункеров фильтра ФРИ-ВО-458 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха на высоте 5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	48,26	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,259 0,82/586
9.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5м, грубчатых для теплоизоляционных работ	м ² Вертикаль ьной проскши	80	Подрядчик			
10.	При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1.2; потери 4%

Начальник цеха №1

 Е.В. Хруplin

« 14 » 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

« 14 » 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов

« 14 » 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик

Волгоградского филиала

ООО «ОмегаХуглерод»

 А.А.Кудряшев


«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор

Волгоградского филиала

ООО «ОмегаХуглерод»

 А.А.Афанасьев

«14» 10 2020г.

Дефектная ведомость № 208

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №4 Инв №00005020 Цех №1.
ФРИ-ВО-458 аспирации. (Антикоррозийная защита.)

№ п.п.	Наименован не дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Коррозия	3 Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458	4	5	6	7	8	9
2.		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	143,06	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,575
3.		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	143,06	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	46
4.		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей фильтра эмалью КО-814 в 2 слоя	м ²	143,06	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	46
5.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 5 м	м ² вертикал. проекции	80	Подрядчик			
6.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрупин


«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«14» 10 2020г.


Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

«14» 10 2020г.

Дефектная ведомость № 209

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №4 Инв №00005020 Цех №1.
ФРИ-ВО-458 аспирации. (Предремонтная подготовка)

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458	м ²	143,06	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,575
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей бункеров фильтра ФРИ-ВО-458	м ²	48,26	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,869
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей фильтра ФРИ-ВО-458	м ²	21,2	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,424
4.		Устройство и разборка инвентарных рубчатых лесов внутри аппаратов высотой 5 м	м ² вертикал. просканы	80	Подрядчик			
5.	Доставка материалов осуществляется заказчиком							
6.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрупин

«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехурлерод»
А.А.Кудряшев А.А.Кудряшев

« 14 » 10 2020г.

Утверждаю:
Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехурлерод»

А.А.Афанасьев А.А.Афанасьев
« 14 » 10 2020г.

Дефектная ведомость № 210

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №4 Инв №00005020 Цех №1.
Ремонт ФРИ-ВО-458 аспирации.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Физический износ	3 Демонтаж в повторное использование заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе внутри корпуса цеха	шт	8	Подрядчик	7	шт	9
2.		Монтаж заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе внутри корпуса цеха	шт	8	Подрядчик	Асбокартон - 5мм Шпилька М12х140 ст.3 (изг.) Гайка М12	кг шт кг	20 96 3,6
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование ПШ-400 массой-0,248тн-1шт под фильтром ФРИ-ВО-458 аспирации внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик			
4.		Монтаж ПШ-400 массой-0,248тн-1шт под фильтром ФРИ-ВО-458 аспирации внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	1,3 0,3 0,8
5.	Коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек боковых локов 1050х650х5мм ст.3 массой-27кг-1шт	шт	2	Цех №1			


6.		Монтаж крышек боковых локот 1050x650x5мм ст.3 массой-27кг-1шт	шт	2	Подрядчик	Болт М16x40 Гайка М16	кг кг	3,2 1,2
7.	Физический износ	Перекупорка (выбивка и набивка) крышек боковых локот 1050x650x5мм ст.3 массой-27кг-1шт снаружи аппарата	шт	2	Подрядчик	Набивка АГИ 16x16	кг	25
8.	Коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек верхних локот 1082x642мм массой-39кг-1шт	шт	24	Цех №1			
9.		Монтаж крышек верхних локот 1082x642мм массой-39кг-1шт	шт	24	Подрядчик	Гайка М18 Шайба 20 DIN125	кг кг	17,1 6,6
10.	Физический износ	Перекупорка (выбивка и набивка) крышек верхних локот 1082x642мм массой-39кг-1шт снаружи аппарата	шт	24	Подрядчик	Набивка АС 20x20	кг	40
11.	Коррозия	Демонтаж в металлолом Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, из труб легированных сталей монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм-трубопровода продувки Ø57x4мм. ст.12Х18Н10Т L=2,510м-1шт. (изг.), 28шт/0,375тн, с фланцами 135x58 ст.12Х18Н10Т -28шт, 1 шт-0,5 кг	мп	70,28	Подрядчик			

12.		<p>Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм - трубопровода продувки Ø57x4мм. ст.12X18Н10Т L=2,510м-1шт. (изг.), 28шт/0,375тн, с фланцами 135x58 ст.12X18Н10Т - 28шт, 1 шт-0,5 кг</p>	мп	70,28	Подрядчик	<p>Труба продувочная Ø57x4мм. L=2,510м-1шт. ст.12X18Н10Т (изг.) Прокладка А-80-16 ПОН ГОСТ 15180-86 Фланец 135x58 ст.12X18Н10Т (изг.) масса 1шт-0,5кг Болт М12x35 Гайка М12</p>	<p>шт шт шт кг кг</p>	<p>28 28 28 5,1 1,8</p>
13.	Коррозия	<p>Демонтаж в металлолом Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 48 мм- патрубков Ø48x4 ст.12X18Н10Т. L=320мм-1шт., 28шт/0,04тн</p>	мп	8,96	Подрядчик			
14.		<p>Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 48 мм- патрубков Ø48x4 ст.12X18Н10Т. L=320мм-1шт., 28шт/0,04тн</p>	мп	8,96	Подрядчик	<p>Патрубок Ø48x4 ст.12X18Н10Т L=320мм-1шт. (изг.) массой- 1,42кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм</p>	<p>шт кг</p>	<p>28 3</p>
15.	Коррозия	<p>Демонтаж в повторное использование Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 48 мм - патрубков Ø48x4 ст.3 с фланцем 1-40-6 ст.20 L=100мм-1шт., 28 шт</p>	мп	2,8	Подрядчик			

16.	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 48 мм - патрубков Ø48х4 ст.3 с фланцем 1-40-6 ст.20 L=100мм-1шт., 28 шт	мп	2,8	Подрядчик	Прокладка А-40-6 ПОН ГОСТ 15180-86 Болт М12х40 Гайка М12	шт кг кг	28 5,6 1,8
17.	Демонтаж в повторное использование вентилей и клапанов обратных муфтовых диаметром: до 50 мм - запорно-регулирующей арматуры клапанов соленоидных 28 шт, кранов шаровых 28 шт	шт	56	Подрядчик			
18.	Установка вентилей и клапанов обратных муфтовых диаметром: до 50 мм - запорно-регулирующей арматуры клапанов соленоидных 28 шт, кранов шаровых 28 шт	шт	56	Подрядчик	Лента ФУМ 20мм	кг	1
19.	Демонтаж в металлолом Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб стальных, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм- патрубков Ø89х5мм ст.3. L=0,21м. с корпуса фильтра с фланцами 135х90 ст.12Х18Н10Т (изг) масса 1шт-0,3кг; 28 шт	мп	5,88	Подрядчик			
20.	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб стальных, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм - патрубков Ø89х5мм ст.12Х18Н10Т. L=0,21м. на корпус фильтра с фланцами 135х90 ст.12Х18Н10Т (изг) масса 1шт-0,3кг; 28 шт	мп	5,88	Подрядчик	Патрубок Ø89х5мм L=0,21м. ст.3 (изг.) масса 1шт-2,22кг Фланец 135х90 ст.12Х18Н10Т (изг.) масса 1шт-0,5кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт шт кг кг	28 28 7 7

21.	Коррозия	<p>Демонтаж в повторное использование Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 48 мм - металлорукавов высокого давления Ду40 Ру 6 ст.12Х18Н10Т. L=370мм-1шт масса 1 шт - 1,7кг, 28 шт.</p>	мп	10,36	Подрядчик	
22.		<p>Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 48 мм - металлорукавов высокого давления Ду40 Ру 6 ст.12Х18Н10Т. L=370мм-1шт масса 1 шт - 1,7кг, 28 шт</p>	мп	10,36	Подрядчик	
23.	Коррозия	<p>Демонтаж в металлолом Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм - патрубков Ø76x4мм. L=50мм-1шт. ст.12Х18Н10Т масса 1шт -0,36кг с корпуса фильтра внутри аппарата, 28шт.</p>	мп	1,4	Подрядчик	

24.	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм - патрубков Ø76x4мм. L=50мм-1шт. ст.12X18H10T масса 1шт -0,36кг с корпуса фильтра внутри аппарата, 28шт.	мп	1,4	Подрядчик	Патрубок Ø76x4мм L=50мм-1 шт. ст. 12X18H10T (изг.) масса 1шт - 0,36кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	шт кг	28 5
25.	Ремонт корпуса и бункера фильтра			<i>Подрядчик</i>	Дефектная ведомость по акту скрытых работ.		
26.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1  Е.В. Хрупин «14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ  В.И. Лупанов «14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехутолрод»

 А.А. Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехутолрод»

 А.А. Афанасьев

«14» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 211


Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1
Изоляция фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт).


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	352	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	352	Подрядчик			
3.		Изоляция плоской поверхности стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт) из матов минераловатных внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	28,16	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	34,92 33,8


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/11
 Капитальный ремонт установки по производству т/уг Тех поток №4
 Инв. №00005020 Цех №1. Изоляция фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт).

4.		Покрытие изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	352	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	1,89 5,98/4274
5.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности бункеров фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха на высоте 5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	241,3	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка изоляции плоской поверхности бункеров фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт) в два слоя из матов минераловатных внутри корпуса цеха на высоте 5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	241,3	Подрядчик			
7.		Изоляция плоской поверхности бункеров фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт) в два слоя из матов минераловатных внутри корпуса цеха на высоте 5м от опорной поверхности в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130мм	м ³	31,37	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	38,9 23,16


8.	Покрытие изоляции плоской поверхности бункеров фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха на высоте 5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м ²	241,3	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморез	тн кг/шт	1,295 4,102/293 0
9.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5м.грубчатых для теплоизоляционных работ	м ² Вертика льной проекции	400	Подрядчик			
10.	При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика. Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1,2; потери 4%						

Начальник цеха №1  Е.В. Хрупин «14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «14» 10 2020г.


Ведущий инженер ОГМ  В.И. Лупанов «14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «ОмексХуглерод»
 А.А.Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:


Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «ОмексХуглерод»
 А.А.Афанасьев

«14» 10 2020г.

Дефектная ведомость № 212
Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №4 Инв №00005020 Цех №1.
ФРИ-ВО-458 улавливания (5шт). (Предремонтная подготовка)

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 5 м	м ² вертикал. проекции	80	<i>Подрядчик</i>			
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей стен корпуса фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт)	м ²	722,8	<i>Подрядчик</i>	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	13,01
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей бункеров фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт)	м ²	241,3	<i>Подрядчик</i>	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	4,343
4.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей фильтра ФРИ-ВО-458 (5шт)	м ²	106	<i>Подрядчик</i>	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,12
5.	Доставка материалов осуществляется заказчиком							
6.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

 Е.В. Хруplin


«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омектехуэллерод»

 А.А. Кудряшев

« 14 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омектехуэллерод»

 А.А. Афанасьев

« 14 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 213

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Отделение улавливания. Ремонт фильтров ФРИ-ВО-458 улавливания (5шт).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе газы отходящие внутри корпуса цеха	шт	40	Подрядчик			
2.		Монтаж заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе газы отходящие внутри корпуса цеха	шт	40	Подрядчик	Асбокартон - 5мм Шпилька М12х140 ст.3 (изг.) Гайка М12	кг шт кг	100 480 14,2
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонок фланцевой Ду450 масса 1шт - 90кг на трубопроводе газы отходящие внутри корпуса цеха	шт	5	Подрядчик			
4.		Монтаж заслонок фланцевой Ду450 масса 1шт - 90кг на трубопроводе газы отходящие внутри корпуса цеха	шт	5	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	80 6,1 5

5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки фланцевой Ду450 масса 1шт – 90кг на трубопроводе смесь углеорогазовая линия 4.9 3 – 4.9 6. внутри корпуса цеха	шт	5	Подрядчик			
6.		Монтаж заслонки фланцевой Ду450 масса 1шт – 90кг на трубопроводе смесь углеорогазовая линия 4.9 3 – 4.9 6. внутри корпуса цеха	шт	5	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	80 6,1 5
7.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе смесь углеорогазовая (газотранспорт) линия 4.8 1. внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик			
8.		Монтаж заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе смесь углеорогазовая (газотранспорт) линия 4.8 1. внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Асбокартон - 5мм Шпилька М12х140 ст.3 (изг.) Гайка М12	кг шт кг	2,5 12 0,5
9.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки фланцевой Ду450 масса 1шт – 90кг на трубопроводе смесь углеорогазовая (газотранспорт) линия 4.8 1. внутри корпуса цеха	шт	5	Подрядчик			

10.		Монтаж заслонки фланцевой Ду450 масса 1шт – 90кг на трубопроводе смесь углеродогазовая (газотранспорт) линия 4.8 л. внутри корпуса цеха	шт	5	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	80 6,1 5
11.	Коррозия	Демонтаж ревизионных люков в металлолом 200х300х150мм. с трубопровода Ø426х5,0мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха.	шт/тн	6/0,072	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
12.		Врезка ревизионных люков 200х300х150мм. ст.12Х18Н10Т в трубопровод Ø426х5,0мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха.	шт	6	Подрядчик	Люк ревизка 200х300х150 ст.12Х18Н10Т массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт/тн кг	6/0,072 4
13.	Коррозия	Демонтаж в металлолом Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, из труб легированных сталей монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм- трубопровода продувки Ø57х4мм. ст.12Х18Н10Т L=2,510м-1шт. (изг.), 200шт/2,676тн, с фланцами 135х58 ст.12Х18Н10Т -200шт, 1 шт-0,5 кг	мп	502	Подрядчик			
14.		Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм - трубопровода продувки Ø57х4мм. ст.12Х18Н10Т L=2,510м-1шт. (изг.), 200шт/2,676тн, с фланцами 135х58 ст.12Х18Н10Т - 200шт, 1 шт-0,5 кг	мп	502	Подрядчик	Труба продувочная Ø57х4мм. L=2,510м-1шт. ст.12Х18Н10Т (изг.) Прокладка А-80-16 ПОН ГОСТ 15180-86 Фланец 135х58 ст.12Х18Н10Т (изг.) масса 1шт-0,5кг Болт М12х35 Гайка М12	шт шт шт кг кг	200 200 200 41,4 14,3

15.	Коррозия	Демонтаж в металлолом Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 48 мм- патрубков Ø48x4 ст.12X18Н10Т. L=320мм-1шт., 200шт/0,284тн	мп	64	Подрядчик			
16.		Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 48 мм- патрубков Ø48x4 ст.12X18Н10Т. L=320мм-1шт., 200шт/0,284тн	мп	64	Подрядчик	Патрубок Ø48x4 ст.12X18Н10Т L=320мм-1шт. (изг.) массой- 1,42кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	200 20
17.	Коррозия	Демонтаж в повторное использование Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 48 мм - патрубков Ø48x4 ст.3 с фланцем 1-40-6 ст.20 L=100мм-1шт., 200 шт	мп	20	Подрядчик			
18.		Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 48 мм - патрубков Ø48x4 ст.3 с фланцем 1-40-6 ст.20 L=100мм-1шт., 200 шт	мп	20	Подрядчик	Прокладка А-40-6 ПОН ГОСТ 15180-86 Болт М12x40 Гайка М12	шт кг кг	200 40 12,6

19.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование вентиля и клапанов обратных муфтовых диаметром: до 50 мм - запорно-регулирующей арматуры клапанов соленоидных 200 шт; кранов шаровых 200 шт	шт	400	Подрядчик			
20.		Установка вентиля и клапанов обратных муфтовых диаметром: до 50 мм - запорно-регулирующей арматуры клапанов соленоидных 200 шт; кранов шаровых 200 шт	шт	400	Подрядчик	Лента ФУМ 20мм	кг	5
21.	Коррозия	Демонтаж в металлолом Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм-патрубок Ø89х5мм ст.12Х18Н10Т. L=0,21м. с корпуса фильтра с фланцами 135х90 ст.12Х18Н10Т (изг) масса 1шт-0,3кг; 200 шт	мп	42	Подрядчик			
22.		Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм - патрубков Ø89х5мм ст.12Х18Н10Т. L=0,21м. на корпус фильтра с фланцами 135х90 ст.12Х18Н10Т (изг) масса 1шт-0,3кг; 200 шт	мп	42	Подрядчик	Патрубок Ø89х5мм L=0,21м. 12Х18Н10Т (изг.) масса 1шт-2,22кг Фланец 135х90 ст.12Х18Н10Т (изг.) масса 1шт-0,5кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт шт кг	200 200 50

23.	Коррозия	Демонтаж в повторное использование Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 48 мм - металлорукавов высокого давления Ду40 Ру 6 ст.12Х18Н10Т. L=370мм-1шт масса 1шт - 1,7кг, 200 шт	мп	74	Подрядчик		
24.		Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 48 мм - металлорукавов высокого давления Ду40 Ру 6 ст.12Х18Н10Т. L=370мм-1шт масса 1шт - 1,7кг, 200 шт	мп	74	Подрядчик		
25.	Коррозия	Демонтаж в металлолом Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм - патрубков Ø76x4мм. L=50мм-1шт. ст.12Х18Н10Т масса 1шт - 0,36кг с корпуса фильтра внутри аппарата, 200шт.	мп	10	Подрядчик		

26.	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм - патрубков Ø76x4мм. L=50мм-1шт. ст.12X18Н10Т масса 1шт -0,36кг с корпуса фильтра внутри аппарата, 200шт.	мп	10	Подрядчик	Патрубок Ø76x4мм L=50мм-1 шт. ст. 12X18Н10Т (изг.) масса 1шт - 0,36кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	шт кг	200 30
27.	Коррозия Демонтаж в повторное использование крышек боковых локов-лазов 1050x750, масса 1 шт. - 37кг, снаружи аппарата	шт	10	Подрядчик			
28.	Монтаж крышек боковых локов-лазов 1050x750, масса 1 шт. - 37кг, снаружи аппарата	шт	10	Подрядчик	Болт М16x60 Гайка М16	кг кг	18,2 5,3
29.	Перекупорка крышек боковых локов-лазов 1050x750 в секциях (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	10	Подрядчик	Набивка АГИ 20x20 Гайка М16	кг кг	40 29,4
30.	Коррозия Демонтаж в металлолом болтов М16x60 крепления крышек верхних локов-лазов 1040x600мм	шт/кг	780/101	Подрядчик			
31.	Монтаж под приварку болтов М16x60 крепления крышек верхних локов-лазов	шт	780	Подрядчик	Болт М16x60 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг кг	101 30
32.	Физический износ Демонтаж в повторное использование крышек верхних локов-лазов 1040x600мм, масса 1 шт.-46кг, снаружи аппарата	шт	120	Подрядчик			
33.	Монтаж крышек верхних локов-лазов 1040x600мм, масса 1 шт. - 46кг, снаружи аппарата	шт	120	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 213

Капитальный ремонт установки по произв т/улг Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
 Отделение улавливания. Ремонт фильтров ФРИ-ВО-458 улавливания (5шт).


34.	Перекупорка крышек верхних лок-лазов 1040x600мм (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	120	Подрядчик	Набивка АГИ 20x20	кг	200
35.	Ремонт корпусов и бункеров фильтра			Подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ.		
36.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1


 Е.В. Хруplin


«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1


 В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ


 В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«14» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № д.14

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Ремонт трубопроводов и запорной арматуры.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел №1. Трубопровод газы отходящие								
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1 шт – 90кг на открытой площадке	шт	1	Подрядчик			
2.		Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт – 90кг на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	16 1,2 1
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки фланцевой Ду1200 ст.12Х18Н10Т масса 1шт – 416кг на трубопроводе Ø1220х12мм на открытой площадке	шт	1	Подрядчик			

4.		Монтаж заслонки фланцевой Ду1200 ст.12Х18Н10Т масса 1шт – 416кг на трубопроводе Ø1220х12мм на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Болт М24х100 Гайка М24 Набивка АГИ-20х20	кг кг кг	15,2 4 4	
5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду600 масса 1шт – 541кг на трубопроводе Ø630х8мм на открытой площадке на высоте 6,9м в монтажном поясе.	шт	1	Подрядчик				
6.		Монтаж задвижки фланцевой Ду600 масса 1шт – 541кг на трубопроводе Ø630х8мм на открытой площадке на высоте 6,9м в монтажном поясе.	шт	1	Подрядчик	Болт М24х100 Гайка М24 Набивка АГИ-20х20	кг кг кг	11,4 3 2	
7.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки фланцевой Ду600 Ру4 масса 1шт – 140кг на трубопроводе Ø630х8мм на открытой площадке на высоте 8,9м в монтажном поясе.	шт	1	Подрядчик				
8.		Монтаж заслонки фланцевой Ду600 масса 1шт – 140кг на трубопроводе Ø630х8мм на открытой площадке на высоте 8,9м в монтажном поясе.	шт	1	Подрядчик	Болт М24х110 Гайка М24 Набивка АГИ-20х20	кг кг кг	20 5 2,5	
Раздел №2. Трубопровод смесь углеродогазовая (газотранспорт) линия 4.8 I.									
9.		Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на открытой площадке	шт	2	Подрядчик				
10.		Монтаж заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе Ø273х5мм на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Шпилька М12х140 ст.3 (изг.) Гайка М12 Асбокартон-5мм	шт кг кг	24 1 5	

11.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
12.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	5,6 1,3 0,5	
13.	Коррозия	Демонтаж ревизионных люков в металлом 200х300х150мм. с трубопровода Ø426х5,0мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт/тн	2/0,024	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2	
14.		Монтаж ревизионных люков 200х300х150мм. ст.12Х18Н10Т в трубопровод Ø426х5,0мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Люк резика 200х300х150 ст.12Х18Н10Т массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт/тн кг	2/0,024 2	
15.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø426х5мм ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-0,053тн внутри корпуса цеха	мп	12	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5	
16.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø426х5мм ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-0,053тн из труб и готовых деталей внутри корпуса цеха	мп	12	подрядчик	Труба Ø426х5 ст12Х18Н10Т (изг.) масса -1мп -52,95кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	12,36/0,654 10	
Раздел №3. Трубопровод смесь углеродогазовая (газотранспорт) линия 4.8 2.									
17.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование ПШ-600 массой-0,380тн-1шт под циклоном СК-ЦН Ø4000 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				

Раздел №4. Трубопровод смесь углеродогозовая (газотранспорт) линия 4.8.3 – 4.8.11.									
18.		Монтаж ПШ-600 массой-0,380тн-1шт под циклоном СК-ЦН Ø4000 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	1,3 0,3 1	
19.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду400 фланцевой масса 1шт – 75кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик				
20.		Монтаж заслонки дроссельной Ду400 фланцевой масса 1шт – 75кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М20х100 Гайка М20 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	20,2 4,6 2	
21.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт – 62кг на открытой площадке	шт	4	Подрядчик				
22.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт – 62кг на открытой площадке	шт	4	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	22,4 5,2 4	
23.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт – 90кг на открытой площадке	шт	6	Подрядчик				
24.		Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт – 90кг на открытой площадке	шт	6	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	96 7,4 6	
25.	Коррозия	Демонтаж ревизионных люков в металлом 200х300х150мм. с трубопровода Ø426х5,0мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт/тн	2/0,024	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2	

26.	Монтаж ревизионных люков 200х300х150мм. ст.12Х18Н10Т в трубопроводе Ø426х5,0мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Люк ревизка 200х300х150 ст.12Х18Н10Т массой-12кг-1шт Электроды ЦП-11 Ø4мм	шт/тн кг	2/0,024 2
27.	Коррозия Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø426х5мм ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-0,053тн на открытой площадке	мп	12	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
28.	Изготовление и монтаж трубопровода Ø426х5мм ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-0,053тн из труб и готовых деталей на открытой площадке	мп	12	подрядчик	Труба Ø426х5 ст.12Х18Н10Т (изг.) масса - 1мп -52,95кг Электроды ЦП-11 Ø4мм	мп/тн кг	12,36/0,654 10
Раздел №5. Трубопровод смесь углеродогазовая (газотранспорт) линия 4.8 15 - 4.8 18.							
29.	Физический износ Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт - 90кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик			
30.	Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт - 90кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	32 2,4 2
31.	Физический износ Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт - 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик			
32.	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт - 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 2
Раздел №6. Трубопровод газы влажные запылённые линия 5.7 2 - 5.7 5.							

33.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт – 90кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик				
34.		Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт – 90кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	32 2,4 2	
35.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт – 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик				
36.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт – 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	16,8 3,9 3	
Раздел №7. Трубопровод воздух атмосферный линия 3.1 2.									
37.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт – 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик				
38.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт – 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 2	
39.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки фланцевой Ду600 масса 1шт – 140кг на трубопроводе Ø630х8мм на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				

Раздел №8. Трубопровод аспирации									
40.	Монтаж заслонки фланцевой Ду600 масса 1шт – 140кг на трубопроводе Ø630x8мм на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Болт М24x110 Гайка М24 Набивка АГИ-20x20	кг кг кг	20 5 2,5		
41.	Физический износ Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт – 90кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик					
42.	Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт – 90кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16x200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16x16	шт кг кг	32 2,4 2		
43.	Физический износ Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт – 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик					
44.	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт – 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М18x90 Гайка М18 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	11,2 2,6 2		
45.	Физический износ Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду200 фланцевой масса 1шт – 15кг на открытой площадке	шт	1	Подрядчик					

46.		Монтаж заслонки дроссельной Ду200 фланцевой масса 1шт - 15кг на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16	шт кг	8 0,6	
47.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду200 фланцевой масса 1шт - 15кг внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик				
48.		Монтаж заслонки дроссельной Ду200 фланцевой масса 1шт - 15кг внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16	шт кг	16 1,2	
49.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду100 фланцевой масса 1шт - 6кг внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик				
50.		Монтаж заслонки дроссельной Ду100 фланцевой масса 1шт - 6кг внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16	шт кг	4 0,3	
Раздел №9. Трубопровод обдува ФР-1000									
51.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт - 62кг на открытой площадке	шт	3	Подрядчик				

Раздел №10. Газотводящий ствол						
52.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт - 62кг на открытой площадке	шт	3	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16 кг кг кг 16,8 3,9 3
53.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки фланцевой Ду1200 ст.12Х18Н10Т масса 1шт - 416кг на трубопроводе Ø1220х12мм на открытой площадке на высоте 15,5м в монтажном поясе.	шт	1	Подрядчик	
54.		Монтаж заслонки фланцевой Ду1200 ст.12Х18Н10Т масса 1шт - 416кг на трубопроводе Ø1220х12мм на открытой площадке на высоте 15,5м в монтажном поясе	шт	1	Подрядчик	Болт М24х100 Гайка М24 Набивка АГИ-20х20 кг кг кг 15,2 4 4
55.		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.				

Начальник цеха №1


 Е.В. Хруplin

«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1


 В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ


 В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
А.А.Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
А.А.Афанасьев

«14» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 915

Капитальный ремонт установки по прозв т/угл Тех поток №4 Инв.№000005020 Цех №1.

Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4.0 5) - 0,001МПа. и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0 1 - 5.0 2) - атм.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	3	4	5	6	7	8	9
Раздел №1. Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4.0 5) - 0,001МПа.							
1.	Физический износ Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0 1) Ø630 (L=18,9м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	46,91	Подрядчик			
2.	Физический износ Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0 1) Ø630 (L=18,9м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	42,16	Подрядчик			
3.	Изоляция трубопровода (линия 4.0 1) Ø630 (L=18,9м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	3,37	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,18 4,05
4.	Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0 1) Ø630 (L=18,9м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	46,91	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,252 0,797/570

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв_№00005020 Цех №1,
 Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4.0 5) - 0,001МПа,
 и трубопровода газы очищенные в атмосфере (линия 5.0 1 - 5.0 2) - атм

5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=2,82м-2шт) трубопровода (линия 4.0 1) Ø630 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	7,0	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=2,82м-2шт) трубопровода (линия 4.0 1) Ø630 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	6,29	Подрядчик			
7.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø630 (L=2,82м-2шт) трубопровода (линия 4.0 1) Ø630 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,5	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,62 0,6
8.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=2,82м-2шт) трубопровода (линия 4.0 1) Ø630 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	7,0	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,038 0,119/85
9.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0 1) Ø273 (L=8,96м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик			
10.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0 1) Ø273 (L=8,96м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	9,94	Подрядчик			
11.		Изоляция трубопровода (линия 4.0 1) Ø273 (L=8,96м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,79	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,98 0,95

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4.0 5) - 0,001МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0 1 - 5.0 2) - атм

12.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0 1) Ø273 (L=8,96м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,065 0,207/148
13.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 1) Ø273 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик			
14.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 1) Ø273 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	5,32	Подрядчик			
15.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 1) Ø273 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,43	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,53 0,51
16.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 2) Ø273 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,035 0,111/79
17.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0 2) Ø630 (L=20м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	49,64	Подрядчик			
18.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0 2) Ø630 (L=20м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	44,61	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№000005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0.1 - 4.0.5) - 0,001 МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0.1 - 5.0.2) - атм

19.		Изоляция трубопровода (линия 4.0.2) Ø630 (L=20м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	3,57	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,43 4,28
20.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0.2) Ø630 (L=20м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	49,64	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,266 0,844/603
21.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0.2) Ø630 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	3,5	Подрядчик			
22.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0.2) Ø630 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	3,15	Подрядчик			
23.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0.2) Ø630 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,31 0,3
24.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0.2) Ø630 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	3,5	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,019 0,06/43
25.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0.2) Ø273 (L=8,96м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4.0 5) - 0,001МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0 1 - 5.0 2) - атм

26.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0 2) Ø273 (L=8,96м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	9,94	Подрядчик		
27.		Изоляция трубопровода (линия 4.0 2) Ø273 (L=8,96м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,79	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,98 0,95
28.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0 2) Ø273 (L=8,96м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,065 0,207/148
29.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 2) Ø273 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик		
30.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 2) Ø273 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	5,32	Подрядчик		
31.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 2) Ø273 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,43	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,53 0,51

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по проивз т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0.1 - 4.0.5) - 0,001МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0.1 - 5.0.2) - атм

32.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0.2) Ø273 стальной оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,035 0,111/79
33.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0.3) Ø630 (L=20м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	49,64	Подрядчик			
34.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0.3) Ø630 (L=20м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	44,61	Подрядчик			
35.		Изоляция трубопровода (линия 4.0.3) Ø630 (L=20м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	3,57	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,43 4,28
36.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0.3) Ø630 (L=20м) стальной оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	49,64	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,266 0,844/603
37.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0.3) Ø630 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	3,5	Подрядчик			
38.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0.3) Ø630 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	3,15	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл. Тех. поток №4 Инв. №00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4.0 5) - 0,001МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0 1 - 5.0 2) - атм

39.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0 3) Ø630 магами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,31 0,3
40.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0 3) Ø630 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	3,5	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,019 0,06/43
41.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0 3) Ø273 (L=8,96м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик			
42.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0 3) Ø273 (L=8,96м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	9,94	Подрядчик			
43.		Изоляция трубопровода (линия 4.0 3) Ø273 (L=8,96м) магами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,79	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,98 0,95
44.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0 3) Ø273 (L=8,96м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,065 0,207/148
45.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 3) Ø273 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик			

46.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 3) Ø273 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	5,32	Подрядчик		
47.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 3) Ø273 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,43	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,53 0,51
48.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0 3) Ø273 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,035 0,111/79
49.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0 4) Ø630 (L=20м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	49,64	Подрядчик		
50.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0 4) Ø630 (L=20м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	44,61	Подрядчик		
51.		Изоляция трубопровода (линия 4.0 4) Ø630 (L=20м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	3,57	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 4,43 4,28

52.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0 4) Ø630 (L=20м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	49,64	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,266 0,844/603
53.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0 4) Ø630 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	3,5	Подрядчик			
54.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0 4) Ø630 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	3,15	Подрядчик			
55.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0 4) Ø630 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,31 0,3
56.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,41м-1шт) трубопровода (линия 4.0 4) Ø630 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	3,5	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,019 0,06/43
57.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0 4) Ø273 (L=8,96м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0.1 - 4.0.5) - 0,001МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0.1 - 5.0.2) - атм

58.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0.4) Ø273 (L=8,96м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	9,94	Подрядчик		
59.		Изоляция трубопровода (линия 4.0.4) Ø273 (L=8,96м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,79	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	0,98 0,95
60.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0.4) Ø273 (L=8,96м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,065 0,207/148
61.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0.4) Ø273 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик		
62.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0.4) Ø273 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	5,32	Подрядчик		
63.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0.4) Ø273 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,43	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	0,53 0,51

64.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 4.0.4) Ø273 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,035 0,111/79
65.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0.5) Ø920 (L=9,1м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	30,88	Подрядчик			
66.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0.5) Ø920 (L=9,1м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	28,59	Подрядчик			
67.		Изоляция трубопровода (линия 4.0.5) Ø920 (L=9,1м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	2,29	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,84 2,74
68.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0.5) Ø920 (L=9,1м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	30,88	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,166 0,525/375
69.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода ПР18 Ø1220хØ920 (L=0,75м-1шт) трубопровода (линия 4.0.5) Ø1220 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	2,9	Подрядчик			
70.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности перехода ПР18 Ø1220хØ920 (L=0,75м-1шт) трубопровода (линия 4.0.5) Ø1220 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	2,71	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
 Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4.0 5) - 0,001МПа.
 и трубопровода газы очищенные в атмосфере (линия 5.0 1 - 5.0 2) - атм

71.		Изоляция фасонной поверхности перехода ПР18 Ø1220xØ920 (L=0,75м-1шт) трубопровода (линия 4.0 5) Ø1220 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,22	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,27 0,26	
72.		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода ПР18 Ø1220xØ920 (L=0,75м-1шт) трубопровода (линия 4.0 5) Ø1220 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	2,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,016 0,049/35	
73.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 4.0 5) Ø1220 (L=3,5м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	15,17	Подрядчик				
74.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 4.0 5) Ø1220 (L=3,5м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	14,29	Подрядчик				
75.		Изоляция трубопровода (линия 4.0 5) Ø1220 (L=3,5м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	1,14	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,41 1,37	
76.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 4.0 5) Ø1220 (L=3,5м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	15,17	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,081 0,258/184	
Раздел №2. Изоляция трубопровода газы очищенные в атмосфере (линия 5.0 1 - 5.0 2) - атм.									
77.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 5.0 1) Ø377 (L=17м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	28,68	Подрядчик				

Капитальный ремонт установки по провозу т/угл. Тех. поток №4 Инв. №00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4.0 5) - 0,001МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0 1 - 5.0 2) - атм

78.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 5.0 1) Ø377 (L=17м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	24,41	Подрядчик			
79.		Изоляция трубопровода (линия 5.0 1) Ø377 (L=17м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	1,95	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,42 2,34
80.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 5.0 1) Ø377 (L=17м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	28,68	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,154 0,488/348
81.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø377 (L=1,64м-2шт) трубопровода (линия 5.0 1) Ø377 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	2,77	Подрядчик			
82.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø377 (L=1,64м-2шт) трубопровода (линия 5.0 1) Ø377 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	2,35	Подрядчик			
83.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø377 (L=1,64м-2шт) трубопровода (линия 5.0 1) Ø377 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,19	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,24 0,23
84.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø377 (L=1,64м-2шт) трубопровода (линия 5.0 1) Ø377 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	2,77	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,015 0,047/34

Капитальный ремонт установки по произв т/угл №4 Инв.№00005020 Цех №1.
 Дефектная ведомость № 215
 Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4, 0 5) - 0,001МПа.
 и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0 1 - 5, 0 2) - атм

85.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 5.0 1) Ø273 (L=16м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	21,76	Подрядчик		
86.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 5.0 1) Ø273 (L=16м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	17,74	Подрядчик		
87.		Изоляция трубопровода (линия 5.0 1) Ø273 (L=16м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	1,42	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	1,76 1,70
88.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 5.0 1) Ø273 (L=16м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	21,76	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,117 0,37/264
89.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 5.0 1) Ø273 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик		
90.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 5.0 1) Ø273 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	5,32	Подрядчик		
91.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 5.0 1) Ø273 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,43	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,53 0,51
92.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 5.0 1) Ø273 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,035 0,111/79

93.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 5.0 2) Ø377 (L=17м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	28,68	Подрядчик			
94.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 5.0 2) Ø377 (L=17м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	24,41	Подрядчик			
95.		Изоляция трубопровода (линия 5.0 2) Ø377 (L=17м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	1,95	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,42 2,34
96.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 5.0 2) Ø377 (L=17м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	28,68	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,154 0,488/348
97.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø377 (L=1,64м-2шт) трубопровода (линия 5.0 2) Ø377 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	2,77	Подрядчик			
98.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø377 (L=1,64м-2шт) трубопровода (линия 5.0 2) Ø377 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	2,35	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4.0 5) - 0,00 МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0 1 - 5.0 2) - атм

99.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø377 (L=1,64м-2шт) трубопровода (линия 5.0 2) Ø377 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,19	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,24 0,23
100.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø377 (L=1,64м-2шт) трубопровода (линия 5.0 2) Ø377 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	2,77	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,015 0,047/34
101.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода (линия 5.0 2) Ø273 (L=8,96м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик			
102.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода (линия 5.0 2) Ø273 (L=8,96м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	9,94	Подрядчик			
103.		Изоляция трубопровода (линия 5.0 2) Ø273 (L=8,96м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,79	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,98 0,95
104.		Покрытие изоляции трубопровода (линия 5.0 2) Ø273 (L=8,96м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	12,19	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,065 0,207/148

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0.1 - 4.0.5) - 0,001МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0.1 - 5.0.2) - атм

105.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 5.0.2) Ø273 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик			
106.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 5.0.2) Ø273 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	5,32	Подрядчик			
107.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 5.0.2) Ø273 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,43	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,53 0,51
108.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø273 (L=4,8м-8шт) трубопровода (линия 5.0.2) Ø273 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	6,53	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,035 0,111/79
109.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø630 (L=13,2м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	32,76	Подрядчик			
110.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø630 (L=13,2м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	29,44	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/15

Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0 1 - 4. 0 5) - 0,001МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосфере (линия 5.0 1 - 5. 0 2) - атм


111.		Изоляция трубопровода Ø630 (L=13,2м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	2,36	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,93 2,83
112.		Покрытие изоляции трубопровода Ø630 (L=13,2м)сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	32,76	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,176 0,557/398
113.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø630 (L=3,9м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	9,68	Подрядчик			
114.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø630 (L=3,9м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	8,7	Подрядчик			
115.		Изоляция трубопровода Ø630 (L=3,9м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,7	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,87 0,84
116.		Покрытие изоляции трубопровода Ø630 (L=3,9м)сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	9,68	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,052 0,165/118
117.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=2,82м-2шт) трубопровода Ø630 из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	7,0	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №4 Инв. №00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода отходящих газов (линия 4.0.1 - 4.0.5) - 0,001МПа.
и трубопровода газы очищенные в атмосферу (линия 5.0.1 - 5.0.2) - атм

118.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=2,82м-2шт) трубопровода Ø630 из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м ²	6,29	Подрядчик			
119.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø630 (L=2,82м-2шт) трубопровода Ø630 матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,5	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,62 0,6
120.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=2,82м-2шт) трубопровода Ø630 сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м ²	7,0	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,038 0,119/85
121.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика. Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1,2; потери 4%							

Начальник цеха №1

 Е.В. Хруplin


«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:


Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А.Кудряшев

«14» 19 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А.Афанасьев

«14» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/16

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№000005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода чистого газа фильтра ФР-1000.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø480 (L=11м) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	22,12	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø480 (L=11м) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	19,35	Подрядчик			
3.		Изоляция трубопровода Ø480 (L=11м) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	1,55	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,92 1,86

4.		Покрытие изоляции трубопровода Ø480 (L=1,1м) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	22,12	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,119 0,376/269
5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода 90°-Ø480 (L=1,1м-1шт) трубопровода Ø480 сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	2,21	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода 90°-Ø480 (L=1,1м-1шт) трубопровода Ø480 матами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	1,94	Подрядчик			
7.		Изоляция фасонной поверхности отвода 90°-Ø480 (L=1,1м-1шт) трубопровода Ø480 матами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,15	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,19 0,19
8.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода 90°-Ø480 (L=1,1м-1шт) трубопровода Ø480 сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	2,21	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,012 0,038/27

9.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø630-Ø480мм (L=0,3м-1шт) трубопровода Ø480 сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	0,67	Подрядчик			
10.	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø630-Ø480мм (L=0,3м-1шт) трубопровода Ø480 матами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	0,6	Подрядчик			
11.		Изоляция фасонной поверхности перехода Ø630-Ø480мм (L=0,3м-1шт) трубопровода Ø480 матами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,05	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,06 0,06
12.		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø630-Ø480мм (L=0,3м-1шт) трубопровода Ø480 сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	0,67	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,004 0,011/8
13.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции изоляции трубопровода Ø630 (L=4м) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	9,93	Подрядчик			

14.	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø630 (L=4м) магами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	8,92	Подрядчик			
15.		Изоляция трубопровода Ø630 (L=4м) магами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,71	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,88 0,86
16.		Покрытие изоляции трубопровода Ø630 (L=4м) стальной оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	9,93	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,053 0,169/121
17.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода 90°-Ø630 (L=1,42м-1шт) трубопровода Ø630 стальной оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	3,52	Подрядчик			
18.	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода 90°-Ø630 (L=1,42м-1шт) трубопровода Ø630 магами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	3,17	Подрядчик			

19.		Изоляция фасонной поверхности отвода 90°- Ø630 (L=1,42м-1шт) трубопровода Ø630 матами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,31 0,3
20.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода 90°-Ø630 (L=1,42м-1шт) трубопровода Ø630 сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	3,52	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,019 0,060/43
21.	Физически й износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø273 (L=3,6м) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	4,9	Подрядчик			
22.	Физически й износ	Разборка изоляции трубопровода Ø273 (L=3,6м) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	3,99	Подрядчик			
23.		Изоляция трубопровода Ø273 (L=3,6м) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,32	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,4 0,38

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 216

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.
Изоляция трубопровода чистого газа фильтра ФР-1000.

24.	Покрытие изоляции трубопровода Ø273 (L=3,6м) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 11,325м в монтажном поясе	м ²	4,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,026 0,083/60
25.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 11,325 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² Вертикальная проекция	22,65	Подрядчик			
26.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1,2; потери 4%

Начальник цеха №1

Е.В. Хрупин

«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 14 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 14 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/17

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4
инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода смесь углеродогоазовая (0,0035МПа).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода (линия 4.9.1) Ø1220x12,0мм ст.20 масса 1мп = 0,357тн на открытой площадке на высоте + 17,96м	мп	27,45	Подрядчик			
2.		Изготовление и монтаж трубопровода (линия 4.9.1) Ø1220x8,0мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп = 0,244тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте + 17,96м	мп	27,45	Подрядчик	Труба Ø1220x8,0 ст.12Х18Н10Т (изг), масса 1мп - 243,9кг Переход с круга на квадрат Ø1220x8,0-2080x850 ст.12Х18Н10Т (изг.) массой-0,264тн-1шт. L=0,86м-1шт Отвод составной 90° Ø1220x8,0 R=1800мм, ст.12Х18Н10Т (изг.) массой - 0,69тн - 1шт. L=2,83м-1шт Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды ЦТ-15 Ø3мм	мп/тн шт шт кг кг	18,64/4,546 1 3 60 30

	Коррозия	мп/тн	8,4/3,043	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,005
3.	Демонтаж с разделкой в металлолом холодильника – оросителя (труба в трубе). Наружная труба Ø1220x8 ст.20 масса 1мп = 0,239тн L=8,4м. Внутренняя труба Ø1120x5 ст.12Х18Н10Т масса 1мп = 0,140тн L=7,4м, на открытой площадке на высоте + 14м						
4.	Монтаж холодильника – оросителя (труба в трубе). Наружная труба Ø1220x8 ст.12Х18Н10Т масса 1мп = 0,244тн L=8,4м. Внутренняя труба Ø1120x5 ст.12Х18Н10Т масса 1мп = 0,140тн L=7,4м, на открытой площадке на высоте + 14м	мп/тн	8,4/3,085	Подрядчик	Холодильник-ороситель Ø1220 (изг) Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды ЦТ-15 Ø3мм	шт кг кг	1 10 4
5.	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода (линия 4.9 2) Ø1220x12,0мм ст.20 масса 1мп = 0,357тн на открытой площадке на высоте + 21,6м	мп	18,06	Подрядчик			
6.	Изготовление и монтаж трубопровода (линия 4.9 2) Ø1220x8,0мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп = 0,244тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте + 21,6м	мп	18,06	Подрядчик	Труба Ø1220x8,0 ст.12Х18Н10Т (изг.), масса 1мп - 243,9кг Переход Ø1420x8,0-Ø1220x8,0 ст.12Х18Н10Т массой-0,079тн-1шт. L=0,3м-1шт Отвод составной 90° Ø1220x8,0 R=1800мм. ст.12Х18Н10Т (изг.) массой - 0,69тн -1шт. L=2,83м-1шт Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды ЦТ-15 Ø3мм	мп/тн шт шт кг кг	12,46/3,04 1 2 50 20

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 8/17

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4
 инв. №00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода смесь углеродистая (0,0035МПа).

7.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода (линия 4.9 2) Ø1220x12,0мм ст.20 масса 1мп = 0,357тн на открытой площадке на высоте + 8м	мп	9,63	Подрядчик		
8.		Изготовление и монтаж трубопровода (линия 4.9 2) Ø1220x8,0мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп = 0,244тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте + 8м	мп	9,63	Подрядчик	Труба Ø1220x8,0 ст.12Х18Н10Т (изг.), масса 1мп - 243,9кг Отвод составной 90° Ø1220x8,0 R=1800мм. ст.12Х18Н10Т (изг.) массой - 0,69тн - 1шт. L=2,83м - 1шт Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды ЦТ-15 Ø3мм	мп/тн шт кг кг 1 30 10
9.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода (линия 4.9 2) Ø1220x12,0мм ст.20 масса 1мп = 0,357тн в корпусе цеха	мп	6,6	Подрядчик		
10.		Изготовление и монтаж трубопровода (линия 4.9 2) Ø1220x8,0мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп = 0,244тн из труб и готовых деталей в корпусе цеха	мп	6,6	Подрядчик	Труба Ø1220x8,0 ст.12Х18Н10Т (изг.), масса 1мп - 243,9кг Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды ЦТ-15 Ø3мм	мп/тн кг кг 6,8/1,658 30 10
11.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода (линия 4.9 2) Ø920x12,0мм ст.20 масса 1мп = 0,269тн в корпусе цеха	мп	8,6	Подрядчик		

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 217

инв. №00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода смесь углеводородная (0,0035МПа).
 Капитальный ремонт установки по прозив т/улл Тех поток №4

12.		Изготовление и монтаж трубопровода (линия 4.9 2) Ø920x8,0мм ст.12X18H10T масса 1мп = 0,184тн из труб и готовых деталей в корпусе цеха	мп	8,6	Подрядчик	Труба Ø920x8,0 ст.12X18H10T (изг.), масса 1мп - 183,53кг Переход ПР4 -Э-Ø1220x8,0-Ø920x8,0 ст.12X18H10T массой-0,152тн-1шт. L= 0,7м-1шт Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды ЦТ-15 Ø3мм	мл/тн шт кг кг	8,14/1,493 1 5 5
13.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø530x8,0мм ст.20 масса 1мп = 0,103тн	мп	14,9	Подрядчик			
14.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø530x8,0мм ст.12X18H10T масса 1мп = 0,105тн из труб и готовых деталей в корпусе цеха	мп	14,9	Подрядчик	Труба Ø530x8,0 ст.12X18H10T (изг.), масса 1мп - 105,05кг Отвод составной 90° Ø530x8,0 - 1,5D, ст.12X18H10T (изг.) массой - 0,126тн -1шт. L=1,2м-1шт Отвод составной 45° Ø530x8,0 - 1,5D, ст.12X18H10T (изг.) массой - 0,063тн -1шт. L=0,6м-1шт Переход с круга на прямоугольник Ø530x6,0-1200x400мм ст.12X18H10T массой-62кг-1шт. L=0,5м-1шт Переход Ø530x8,0 - Ø478x8,0 ст.12X18H10T массой-0,02тн-1шт. L= 0,2м-1шт Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды ЦТ-15 Ø3мм	мл/тн шт шт шт шт кг кг	12,15/1,276 1 2 1 1 15 5

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/7

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4
 инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода смесь углеродистая (0,0035МПа).

15.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø478x8,0мм ст.20 масса 1мп = 0,093тн	мп	3,7	Подрядчик			
16.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø478x8,0мм ст.12X18Н10Т масса 1мп = 0,095тн из труб и готовых деталей в корпусе цеха	мп	3,7	Подрядчик	Труба Ø478x8,0 ст.12X18Н10Т (изг), масса 1мп - 94,58кг Переход Ø920x8,0 - Ø478x8,0 ст.12X18Н10Т массой-0,083тн-1шт. L= 0,6м-1шт Переход Ø630x8,0 - Ø478x8,0 ст.12X18Н10Т массой-0,022тн-1шт. L= 0,2м-1шт Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды ЦТ-15 Ø3мм	мп/тн шт шт кг кг	1,55/0,146 1 8 35 15
17.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø630x8,0мм ст.20 масса 1мп = 0,123тн	мп	9,2	Подрядчик			
18.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø630x8,0мм ст.12X18Н10Т масса 1мп = 0,125тн из труб и готовых деталей в корпусе цеха	мп	9,2	Подрядчик	Труба Ø630x8,0 ст.12X18Н10Т (изг), масса 1мп - 125,17кг Переход с круга на прямоугольник Ø630x6,0-1200x400мм ст.12X18Н10Т массой-66кг-1шт. L=0,5м-1шт Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды ЦТ-15 Ø3мм	мп/тн шт кг кг	7,42/0,928 4 20 10

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 217

инв. №00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода смесь углеводородная (0,0035МПа).
 Капитальный ремонт установки по пропан т/угл. Тех. поток №4

19.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование фланцев 1-600-16 ст.3 массой – 80кг-1шт на трубопроводе Ø630x8,0мм ст.12X18H10T	шт	8	Подрядчик			
20.		Монтаж фланцев 1-600-16 ст.3 массой – 80кг-1шт на трубопроводе Ø630x8,0мм ст.12X18H10T	шт	8	Подрядчик	Электроды ЦТ-15 Ø4мм	кг	20
21.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование фланцев 1-500-6 ст.3 массой – 20кг-1шт на трубопроводе Ø530x8,0мм ст.12X18H10T	шт	2	Подрядчик			
22.		Монтаж фланцев 1-500-6 ст.3 массой – 20кг-1шт на трубопроводе Ø530x8,0мм ст.12X18H10T	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦТ-15 Ø4мм	кг	5
23.		Врезка при монтаже трубопровода Ø478мм в Ø1220мм	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды МР-3 Ø4мм	кг тн	3 2
24.		Врезка при монтаже трубопровода Ø478мм в Ø920мм	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды МР-3 Ø4мм	кг тн	3 2
25.		Врезка при монтаже трубопровода Ø426мм в Ø920мм	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦТ-15 Ø4мм Электроды МР-3 Ø4мм	кг тн	2 1
26.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки фланцевой Ду450 масса 1шт – 90кг внутри корпуса цеха	шт	5	Подрядчик			
27.		Монтаж заслонки фланцевой Ду450 масса 1шт – 90кг внутри корпуса цеха	шт	5	Подрядчик	Шпилька М16x200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16x16	шт кг кг	80 6,1 5

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/7

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4
 инв. №00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода смесь углеродогазовая (0.0035МПа).

28.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов для монтажа трубопроводов на высоту + 20м.	м ² верт. проек ц.	86,4	Подрядчик		
29.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов для монтажа трубопроводов на высоту + 8м.	м ² верт. проек ц.	54,4	Подрядчик		
30.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					

Начальник цеха №1

Старший мастер цеха №1

Ведущий инженер ОГМ



Е.В. Хрупин

«14» 10 2020г.



В.С. Балашов

«14» 10 2020г.



В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик

Волгоградского филиала

ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор

Волгоградского филиала

ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев

«14» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218

Капитальный ремонт установки по проищв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020 Цех №1.

Изоляция трубопровода смесь углеродогазовая (0,0035МПа), трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел №1. Изоляция трубопровода смесь углеродогазовая (0,0035МПа).								
1.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø1220x8,0-2080x850 ст.12Х18Н10Т (L=0,86м – 1шт – всего – 1шт) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 17,96м в монтажном поясе	м ²	5,05	Подрядчик			
2.	Коррозия	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø1220x8,0-2080x850 ст.12Х18Н10Т (L=0,86м – 1шт – всего – 1шт) из магов минераловатных на открытой площадке на высоте 17,96м в монтажном поясе.	м ²	4,84	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020. Цех №1
 Изоляция трубопровода смесь углеродгазовая (0,0035МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

3.		Изоляция фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø1220x8,0-2080x850 ст.12X18Н10Т (L=0,86м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 17,96м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,39	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,48 0,46
4.		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø1220x8,0-2080x850 ст.12X18Н10Т (L=0,86м – 1шт – всего – 1шт) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 17,96м в монтажном поясе	м ²	5,05	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,027 0,086/61
5.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм (L=6,6м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	28,61	Подрядчик			
6.	Коррозия	Разборка изоляции трубопровода Ø1220мм (L=6,6м) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	26,95	Подрядчик			
7.		Изоляция трубопровода Ø1220мм (L=6,6м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	2,16	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,68 2,59
8.		Покрытие изоляции трубопровода Ø1220мм (L=6,6м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	28,61	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,154 0,486/347

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020. Цех №1
 Изоляция трубопровода смесь углеводородная (0,0035МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

9.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода ПР4 -Э- Ø1220x8,0-Ø920x8,0мм (L=0,7м – 1шт – всего – 1шт) стально оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	2,7	Подрядчик			
10.	Коррозия	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода ПР4 -Э - Ø1220x8,0-Ø920x8,0мм (L=0,7м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	2,53	Подрядчик			
11.		Изоляция фасонной поверхности перехода ПР4 -Э-Ø1220x8,0-Ø920x8,0мм (L=0,7м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,2	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,25 0,24
12.		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода ПР4 -Э- Ø1220x8,0-Ø920x8,0мм (L=0,7м – 1шт – всего – 1шт) стально оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	2,7	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,014 0,046/33
13.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø920мм (L=7,9м) стально оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	26,8	Подрядчик			
14.	Коррозия	Разборка изоляции трубопровода Ø920мм (L=7,9м) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	24,82	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/16

Капитальный ремонт установки по пропану т/угл. Тех. поток №4 Инв. №00005020. Цех №1
 Изоляция трубопровода смесь углеродгазовая (0,0035МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

15.		Изоляция трубопровода Ø920мм (L=7,9м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	1,99	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,47 2,38
16.		Покрытие изоляции трубопровода Ø920мм L=7,9м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	26,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,144 0,456/325
17.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø530мм (L=11,8м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	25,58	Подрядчик			
18.	Коррозия	Разборка изоляции трубопровода Ø530мм (L=11,8м) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	22,61	Подрядчик			
19.		Изоляция трубопровода Ø530мм (L=11,8м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	1,81	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,24 2,17
20.		Покрытие изоляции трубопровода Ø530мм L=11,8м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	25,58	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,137 0,435/311
21.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø530x8мм (L=1,2м – 1шт – всего – 1шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	2,6	Подрядчик			

22.	Коррозия	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø530x8мм (L=1,2м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	2,3	Подрядчик		
23.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø530x8мм (L=1,2м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,18	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,22 0,22
24.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø530x8мм (L=1,2м – 1шт – всего – 1шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	2,6	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,014 0,044/32
25.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø530x8мм (L=0,6м – 1шт – всего – 2шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	2,6	Подрядчик		
26.	Коррозия	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø530x8мм (L=0,6м – 1шт – всего – 2шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	2,3	Подрядчик		
27.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø530x8мм (L=0,6м – 1шт – всего – 2шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,18	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,22 0,22

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020. Цех №1
 ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218
 Изоляция трубопровода смесь углеродогазовая (0,0033МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

28.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø530x8мм (L=0,6м – 1шт – всего – 2шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	2,6	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,014 0,044/32
29.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø530-1200x400мм. ст.12X18Н10Т (L=0,5м – 1шт – всего – 1шт) из стали оцинкованной на открытой площадке	м ²	1,58	Подрядчик			
30.	Коррозия	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø530-1200x400мм. ст.12X18Н10Т (L=0,5м – 1шт – всего – 1шт) из матов минераловатных на открытой площадке.	м ²	1,46	Подрядчик			
31.		Изоляция фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø530-1200x400мм. ст.12X18Н10Т (L=0,5м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными на открытой площадке. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,12	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,15 0,14
32.		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø530-1200x400мм. ст.12X18Н10Т (L=0,5м – 1шт – всего – 1шт) сталью оцинкованной на открытой площадке	м ²	1,58	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,008 0,027/19
33.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø478мм (L=1,5м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	3,01	Подрядчик			

Капитальный ремонт установки по произв т/угл. Тех поток №4 Инв. №00005020, Цех №1
 ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/8
 Изоляция трубопровода смесь углеродгазовая (0,0035МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

34.	Коррозия	Разборка изоляции трубопровода Ø478мм (L=1,5м) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	2,63	Подрядчик		
35.		Изоляция трубопровода Ø478мм (L=1,5м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,21	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,26 0,25
36.		Покрытие изоляции трубопровода Ø478мм L=1,5м сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	3,01	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,016 0,051/37
37.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø530мм (L=0,2м – 1шт – всего – 1шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	0,42	Подрядчик		
38.	Коррозия	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø530мм (L=0,2м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	0,37	Подрядчик		
39.		Изоляция фасонной поверхности перехода Ø478-Ø530мм (L=0,2м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,03	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,04 0,04
40.		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø530мм (L=0,2м – 1шт – всего – 1шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	0,42	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,002 0,007/5

Капитальный ремонт установки по произв т/угл. Тех. поток №4 Инв. №00005020, Цех №1
 ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/18
 Изоляция трубопровода смесь углеродогазовая (0,0035МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

41.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø920мм (L=0,6м – 1шт – всего – 1шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	1,62	Подрядчик		
42.	Коррозия	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø920мм (L=0,6м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	1,47	Подрядчик		
43.		Изоляция фасонной поверхности перехода Ø478-Ø920мм (L=0,6м – 1шт – всего – 1шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,12	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,15 0,14
44.		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø920мм (L=0,6м – 1шт – всего – 1шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	1,62	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,009 0,028/20
45.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø630мм (L=7,2м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	17,87	Подрядчик		
46.	Коррозия	Разборка изоляции трубопровода Ø630мм (L=7,2м) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	16,06	Подрядчик		
47.		Изоляция трубопровода Ø630мм (L=7,2м) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	1,28	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 1,59 1,54
48.		Покрытие изоляции трубопровода Ø630мм L=7,2м) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	17,87	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,096 0,304/217

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020. Цех №1
 Изоляция трубопровода смесь углеродгазовая (0,0035МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

49.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø630мм (L=0,2м – 1шт – всего – 8шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	3,59	Подрядчик		
50.	Коррозия	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø630мм (L=0,2м – 1шт – всего – 8шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха.	м ²	3,19	Подрядчик		
51.		Изоляция фасонной поверхности перехода Ø478-Ø630мм (L=0,2м – 1шт – всего – 8шт) матами минераловатными внутри корпуса цеха. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,31 0,31
52.		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø630мм (L=0,2м – 1шт – всего – 8шт) сталью оцинкованной внутри корпуса цеха.	м ²	3,59	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,019 0,061/44
53.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø630-1200x400мм. ст.12X18H10T (L=0,5м – 1шт – всего – 4шт) из стали оцинкованной на открытой площадке	м ²	6,72	Подрядчик		
54.	Коррозия	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø630-1200x400мм. ст.12X18H10T (L=0,5м – 1шт – всего – 4шт) из матов минераловатных на открытой площадке.	м ²	6,22	Подрядчик		

Капитальный ремонт установки по произу т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020. Цех №1
 Изоляция трубопровода смесь углеродогазовая (0,0035МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

55.		Изоляция фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø630-1200x400мм. ст.12Х18Н10Т (L=0,5м – 1шт – всего – 4шт) матами минераловатными на открытой площадке. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	м ³	0,5	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,62 0,6	
56.		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø630-1200x400мм. ст.12Х18Н10Т (L=0,5м – 1шт – всего – 4шт) сталью оцинкованной на открытой площадке	м ²	6,72	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,036 0,114/82	
Раздел №2. Изоляция трубопровода ВСД реактора №41.									
57.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø630 (L=30,7м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,5м	м ²	76,19	Подрядчик				
58.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø630 (L=30,7м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5,5м	м ²	68,48	Подрядчик				
59.		Изоляция трубопровода Ø630 (L=30,7м) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 5,5м. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	5,48	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,80 6,57	
60.		Покрытие изоляции трубопровода Ø630 (L=30,7м) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,5м	м ²	76,19	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,409 1,295/925	
61.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø450 (L=1,64м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,5м	м ²	3,14	Подрядчик				

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4 Инв.№00005020. Цех №1
 ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218
 Изоляция трубопровода смесь углеродгазовая (0,0035МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

62.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø450 (L=1,64м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5,5м	м ²	2,73	Подрядчик		
63.		Изоляция трубопровода Ø450 (L=1,64м) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 5,5м. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,22	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,27 0,26
64.		Покрытие изоляции трубопровода Ø450 (L=1,64м) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,5м	м ²	3,14	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,017 0,053/38
65.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø450 (L=1,06м-1шт-всего 4шт) трубопровода Ø450 из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,5м	м ²	8,13	Подрядчик		
66.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø450 (L=1,06м-1шт-всего 4шт) трубопровода Ø450 из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5,5м	м ²	7,06	Подрядчик		
67.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø450 (L=1,06м-1шт-всего 4шт) трубопровода Ø450 матами минераловатными на открытой площадке на высоте 5,5м. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,56	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,69 0,68

Капитальный ремонт установки по проивз т/угл. ТЕХ ПОТОК №4 Инв. №00005020. Цех №1
 ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218
 Изоляция трубопровода смесь углеродгазовая (0,0035МПа),
 трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.

№	Коррозия	Покртыие изоляции фасонной поверхности отвода Ø450 (L=1,06м-1шт-всего 4шт) трубопровода Ø450 сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,5м	м ²	8,13	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,044 0,138/99
68.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø530 - 780x280 (L=0,4м-1шт всего - 2шт) трубопровода Ø530 из стали оцинкованной на открытой площадке	м ²	2,1	Подрядчик			
69.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø530 - 780x280 (L=0,4м-1шт всего - 2шт) трубопровода Ø530 из матов минераловатных на открытой площадке	м ²	1,9	Подрядчик			
70.	Коррозия	Изоляция фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø530 - 780x280 (L=0,4м-1шт всего - 2шт) трубопровода Ø530 матами минераловатными на открытой площадке. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,15	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,19 0,18
71.	Коррозия	Покртыие изоляции фасонной поверхности перехода с круга на квадрат Ø530 - 780x280 (L=0,4м-1шт всего - 2шт) трубопровода Ø530 сталью оцинкованной на открытой площадке	м ²	2,1	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,011 0,036/26
72.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø630 (L=3,8м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 15,8м	м ²	9,43	Подрядчик			
73.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø630 (L=3,8м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 15,8м.	м ²	8,48	Подрядчик			

Капитальный ремонт установки по пропану т/угл Тех поток №4 Инв. №00005020. Цех №1

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 213


Изоляция трубопровода смесь углеводородная (0,0035МПа),
трубопровода ВСД реактора №41 и трубопровода аспирации.


75.		Изоляция трубопровода Ø630 (L=3,8м) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 15,8м. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,68	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,84 0,81
76.		Покрытие изоляции трубопровода Ø630 (L=3,8м) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 15,8м	м ²	9,43	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,051 0,16/115
77.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,4м-1шт - всего-4шт) трубопровода Ø630 из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 15,8м	м ²	13,9	<i>Подрядчик</i>			
78.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,4м-1шт - всего-4шт) трубопровода Ø630 из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 15,8м.	м ²	12,49	<i>Подрядчик</i>			
79.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,4м-1шт - всего-4шт) трубопровода Ø630 матами минераловатными на открытой площадке на высоте 15,8м. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	1	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,24 1,2
80.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø630 (L=1,4м-1шт - всего-4шт) трубопровода Ø630 сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 15,8м	м ²	13,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,075 0,236/169


81.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø530 (L=1м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 15,8м	м ²	2,17	Подрядчик		
82.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø530 (L=1м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 15,8м.	м ²	1,92	Подрядчик		
83.		Изоляция трубопровода Ø530 (L=1м) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 15,8м. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,15	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,19 0,18
84.		Покрытие изоляции трубопровода Ø530 (L=1м) сталью оцинкованной на открытой площадке на высоте 15,8м	м ²	2,17	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,012 0,037/26
85.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø530 (L=1,2м-1шт - всего-7шт) трубопровода Ø530 из стали оцинкованной на открытой площадке	м ²	18,21	Подрядчик		
86.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø530 (L=1,2м-1шт - всего-7шт) трубопровода Ø530 из матов минераловатных на открытой площадке	м ²	16,1	Подрядчик		
87.		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø530 (L=1,2м-1шт - всего-7шт) трубопровода Ø530 матами минераловатными на открытой площадке. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	1,29	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 1,60 1,55

88.		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø530 (L=1,2м-1шт - всего-7шт) трубопровода Ø530 сталью оцинкованной на открытой площадке.	м ²	18,21	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,098 0,310/221	
89.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø530 (L=1,6м) из стали оцинкованной на открытой площадке	м ²	3,47	Подрядчик				
90.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø530 (L=1,6 м) из матов минераловатных на открытой площадке	м ²	3,07	Подрядчик				
91.		Изоляция трубопровода Ø530 (L=1,6м) матами минераловатными на открытой площадке. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м ³	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,31 0,29	
92.		Покрытие изоляции трубопровода Ø530 (L=1,6м) сталью оцинкованной на открытой площадке	м ²	3,47	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,019 0,059/42	
Раздел №3. Изоляция трубопровода аспирации.									
93.	Коррозия	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø219 (L=5,2м) из стали оцинкованной на открытой площадке	м ²	6,19					
94.	Коррозия	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø219 (L=5,2м) из матов минераловатных на открытой площадке	м ²	4,88	Подрядчик				
95.		Изоляция трубопровода Ø219 (L=5,2м) матами минераловатными на открытой площадке	м ³	0,39	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,48 0,47	

№	Описание работ	М ²	6,19	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,033 0,105/75
Раздел №4. Установка и разборка наружных инвентарных лесов для теплоизоляционных работ.							
96.	Покрытие изоляции трубопровода Ø219 (L=5,2м) сталью оцинкованной на открытой площадке	М ²	6,19	Подрядчик			
97.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 15,8 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	М ² Вертик альной просек ин	31,6	Подрядчик			
98.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5,5 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	М ² Вертик альной просек ин	165	Подрядчик			
99.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 17,96 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	М ² Вертик альной просек ин	35,92	Подрядчик			
100.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1,2; потери 4%						

Начальник цеха №1  Е.В. Хрупин «14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ  В.И. Лутанов «14» 10 2020г.

Согласовано:
 Главный механик
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Кудряшев
 «14» 10 2020г.

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Афанасьев
 «14» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4
 инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел №1. Аспирация элеватора и классификатора БСК-100.								
1.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø426x8мм ст.3 масса 1мп – 0,082тн на высоте 5,2м на открытой площадке	мп	35,28	Подрядчик	Труба Ø426x4мм ст.12X18Н10Г масса - 1мп – 42,46кг L= 33,4м Отвод 90 – Ø426x4 ст.12X18Н10Г L= 0,94м – 1шт масса 1шт – 40кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт кг	34,4/1,461 2 8
2.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø426x4мм ст.12X18Н10Г масса 1мп – 0,042тн из труб и готовых деталей на высоте 5,2м на открытой площадке	мп	35,28	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,001 0,3
3.		Врезка трубопровода Ø426x8мм ст.12X18Н10Г в трубопровод Ø426x4мм ст.12X18Н10Г на высоте 5,2м на открытой площадке	шт	1	Подрядчик			
4.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø426x8мм ст.3 масса 1мп – 0,082тн на высоте 8м на открытой площадке	мп	3,3	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4
инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

5.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø426x4мм ст.12X18Н10Г масса 1мп – 0,042тн из труб и готовых деталей на высоте 8м на открытой площадке	мп	3,3	Подрядчик	Труба Ø426x4мм ст.12X18Н10Г масса - 1мп -42,46кг L= 2,3м Тройник Ø426x4мм-Ø325x4мм-Ø325x4мм ст.12X18Н10Г (изг.) L=1м. масса 1шт – 58кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт кг	2,37/0,101 1 0,7
6.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø426x8мм ст.3 масса 1мп – 0,082тн на открытой площадке	мп	7,08	Подрядчик			
7.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø426x4мм ст.12X18Н10Г масса 1мп – 0,042тн из труб и готовых деталей на открытой площадке	мп	7,08	Подрядчик	Труба Ø426x4мм ст.12X18Н10Г масса - 1мп -42,46кг L= 4,6м Отвод 90 – Ø426x4 ст12X18Н10Г L= 0,94м – 1шт масса 1шт – 40кг Переход Ø426x4мм-478x4мм ст.12X18Н10Г (изг.) L=0,15м – 1шт масса 1шт – 7кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт шт кг	4,74/0,201 2 4 5
8.		Врезка патрубка Ø76x4мм ст.12X18Н10Г – L=0,2м – 1шт в трубопровод Ø426x4мм ст.12X18Н10Г на высоте 5,2м на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Труба Ø76x4мм ст.12X18Н10Г – L=0,4м масса 1мп – 7,24кг Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн тн кг	0,412/0,003 0,001 0,1
9.		Демонтаж в повторное использование фланца 1-400-6 массой – 15,2кг - 1шт на трубопроводе Ø426x8мм ст.3 на открытой площадке	шт	2	Подрядчик			
10.		Монтаж фланца 1-400-6 массой -15,2кг - 1шт на трубопроводе Ø426x4мм ст.12X18Н10Г на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	0,6

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4
инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода асирации.

11.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт - 90кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик		
12.		Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой масса 1шт - 90кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг 32 2,4 2
13.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø325х8мм ст.3 масса 1мп - 0,063тн на высоте 8м на открытой площадке	мп	18,2	Подрядчик		
14.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø325х4мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп - 0,032тн из труб и готовых деталей на высоте 8м на открытой площадке	мп	18,2	Подрядчик	Труба Ø325х4мм ст.12Х18Н10Т масса - 1мп - 32,3кг L= 16,8м Отвод 45 - Ø325х4 ст12Х18Н10Т L= 0,35м - 1шт масса 1шт - 11,3кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт кг 17,3/0,559 4 4
15.		Демонтаж в повторное использование фланца 1-300-6 массой -10,2кг - 1шт на трубопроводе Ø325х8мм ст.3 на открытой площадке	шт	2	Подрядчик		
16.		Монтаж фланца 1-300-6 массой -10,2кг - 1шт на трубопроводе Ø325х4мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг 0,5
17.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт - 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик		
18.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой масса 1шт - 62кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг 11,2 2,6 2

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/19

Капитальный ремонт установки по проиэв тугл. Тех лоток №4
инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

19.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø219x5мм ст.3 масса 1мп – 0,026тн на высоте 5,8м на открытой площадке	мп	23,59	Подрядчик			
20.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø219x4мм ст.12X18Н10Т масса 1мп – 0,022тн из труб и готовых деталей на высоте 5,8м на открытой площадке	мп	23,59	Подрядчик	Труба Ø219x4мм ст.12X18Н10Т масса - 1мп -21,63кг L= 19,8м Отвод 90 – Ø219x4 ст12X18Н10Т L= 0,47м – 1шт масса 1шт – 10,2кг Переход Ø426x4мм-Ø219x4мм ст.12X18Н10Т (изг.) L=0,5м – 1шт масса 1шт – 16кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт шт кг	20,39/0,441 7 1 5
21.		Врезка трубопровода Ø219x4мм ст.12X18Н10Т в трубопровод Ø426x4мм ст.12X18Н10Т на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,001 0,4
22.		Врезка трубопровода Ø219x4мм ст.12X18Н10Т в корпус элеватора на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,001 0,2
23.		Врезка трубопровода Ø219x4мм ст.12X18Н10Т в корпус выгрузного шнека на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,001 0,2
24.		Демонтаж в повторное использование фланца 1-200-16 массой -10,1кг - 1шт на трубопроводе Ø219x5мм ст.3 на открытой площадке	шт	2	Подрядчик			
25.		Монтаж фланца 1-200-16 массой -10,1кг - 1шт на трубопроводе Ø219x4мм ст.12X18Н10Т на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	0,3

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №4
инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

26.	Физически и износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду200 фланцевой масса 1шт - 30кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик			
27.		Монтаж заслонки дроссельной Ду200 фланцевой масса 1шт - 30кг на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16х150 ст.3 (изг.) Гайка М16	шт кг	16 1,2
28.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø76х4мм ст.3 масса 1мп - 0,007тн на открытой площадке	мп	2,06	Подрядчик			
29.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø76х4мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп - 0,007тн из труб и готовых деталей на открытой площадке	мп	2,06	Подрядчик	Труба Ø76х4мм ст.12Х18Н10Т масса - 1мп - 7,24кг L= 1,9м Отвод 90 - Ø76х4 ст12Х18Н10Т L= 0,16м - 1шт масса 1шт - 1,1кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт кг	1,96/0,014 1 0,1
30.		Врезка трубопровода Ø76х4мм ст.12Х18Н10Т в корпус охладителя на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	0,1
31.		Врезка трубопровода Ø76х4мм ст.12Х18Н10Т в трубопровод Ø219х4мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,001 0,1
32.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø219х5мм ст.3 масса 1мп - 0,026тн на высоте 6м в корпусе цеха	мп	24,185	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219

Капитальный ремонт установки по проивз т/улг Тех поток №4
инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

33.	Изготовление и монтаж трубопровода Ø219x4мм ст.12X18H10T масса 1мп - 0,022тн из труб и готовых деталей на высоте 6м в корпусе цеха	мп	24,185	Подрядчик	Труба Ø219x4мм ст.12X18H10T масса - 1мп - 21,63кг L= 21,6м Отвод 90 - Ø219x4 ст12X18H10T L= 0,47м - 1шт масса 1шт - 10,2кг Отвод 45 - Ø219x4 ст12X18H10T L= 0,24м - 1шт масса 1шт - 5,1кг Переход Ø219x6мм-Ø108x4мм ст.12X18H10T - L=0,095м - 1шт масса 1шт - 2,9кг Тройник Ø219x4мм-Ø219x4мм-Ø219x4мм ст.12X18H10T (изг.) L=0,6м, масса 1шт - 19,4кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт шт шт шт кг	22,25/0,481 3 2 1 1 5
34.	Врезка трубопровода Ø219x4мм ст.12X18H10T в корпус охладителя в корпусе цеха	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	0,3
35.	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø108xмм ст.3 масса 1мп - 0,008тн в корпусе цеха	мп	3,58	Подрядчик			
36.	Изготовление и монтаж трубопровода Ø108x4мм ст.12X18H10T масса 1мп - 0,01тн из труб и готовых деталей в корпусе цеха	мп	3,58	Подрядчик	Труба Ø108x4мм ст.12X18H10T масса - 1мп - 10,46кг L= 3,1м Отвод 90 - Ø108x4 ст12X18H10T L= 0,24м - 1шт масса 1шт - 1,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт кг	3,19/0,033 2 0,3
37.	Демонтаж в повторное использование фланца 1-100-16 массой -4,7кг - 1шт на трубопроводе Ø108x3мм ст.3 в корпусе цеха	шт	2	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219

Капитальный ремонт установки по проиэву тугл Тех поток №4
инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

38.		Монтаж фланца 1-100-16 массой -4,7кг - 1шт на трубопроводе Ø108x4мм ст.12X18H10T в корпусе цеха	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	0,2	
39.		Врезка трубопровода Ø108x4мм ст.12X18H10T в корпусе элеватора в корпусе цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	0,1	
40.	Физически й износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду100 фланцевой масса 1шт - 6кг внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик				
41.		Монтаж заслонки дроссельной Ду100 фланцевой масса 1шт - 6кг внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16x150 ст.3 (изг.) Гайка М16	шт кг	8 0,6	
42.	Физически й износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду200 фланцевой масса 1шт - 30кг внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик				
43.		Монтаж заслонки дроссельной Ду200 фланцевой масса 1шт - 30кг внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16x150 ст.3 (изг.) Гайка М16	шт кг	16 1,2	
Раздел №2. Аспирация хопперов и упаковочных автоматов.									
44.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø159x5мм ст.3 масса 1мп - 0,019тн внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	мп	45,81	Подрядчик				

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219

Капитальный ремонт установки по проиэву т/угл. Тех. поток №4
инв. №00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

45.	Изготовление и монтаж трубопровода Ø159x4мм ст.12X18H10T масса 1мп - 0,016тн из труб и готовых деталей внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	мп	45,81	Подрядчик	Труба Ø159x4мм ст.12X18H10T масса - 1мп -15,6кг L=44м Отвод 90 - Ø159x4 ст12X18H10T L=0,35м - 1шт масса 1шт - 5,5кг Переход К-159x4,5-108x4 L=0,13м ст.12X18H10T масса 1шт - 2,3кг Тройник штанообразный 159x4-159x4-159x4мм L=0,5м (изг.) масса 1шт - 12кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт шт шт кг	45,32/0,707 3 2 1 3
46.	Физический износ Демонтаж в повторно использование заслонки дроссельной Ду150 фланцевой масса 1шт - 9кг внутри корпуса цеха внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	шт	2	Подрядчик			
47.	Монтаж заслонки дроссельной Ду150 фланцевой масса 1шт - 9кг внутри корпуса цеха внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16х150 ст.3 (изг.) Гайка М16	шт кг	16 1,2
48.	Коррозия Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø76x4мм ст.3 масса 1мп - 0,007тн внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	мп	28,175	Подрядчик			
49.	Изготовление и монтаж трубопровода Ø76x4мм ст.12X18H10T масса 1мп - 0,007тн из труб и готовых деталей внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	мп	28,175	Подрядчик	Труба Ø76x4мм ст.12X18H10T масса - 1мп -7,24кг L=26м Отвод 90 - Ø76x4 ст12X18H10T L=0,15м - 1шт масса 1шт - 1кг Отвод 45 - Ø76x4 ст12X18H10T L=0,075м - 1шт масса 1шт - 0,5кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт шт кг	26,78/0,194 11 7 4

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/19

Капитальный ремонт установки по прозив т/угл. Тех. пункт №4
инв. №00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

50.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø108x3мм ст.3 масса 1мп – 0,008тн внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	мп	7,82	Подрядчик				
51.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø108x4мм ст.12X18H10T масса 1мп – 0,01тн из труб и готовых деталей внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	мп	7,82	Подрядчик	Труба Ø108x4мм ст.12X18H10T масса - 1мп – 10,46кг L= 7,2м Отвод 90 – Ø108x4 ст.12X18H10T L= 0,23м – 1шт масса 1шт – 2,4кг Переход К-108x4-76x3,5мм L=0,08м ст.12X18H10T масса 1шт – 0,9кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт шт кг	7,42/0,078 2 2 1	
52.		Врезка трубопровода Ø76x4мм ст.12X18H10T в трубопровод Ø108x4мм ст.12X18H10T внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,001 0,1	
53.		Врезка трубопровода Ø108x4мм ст.12X18H10T в трубопровод Ø108x4мм ст.12X18H10T внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,001 0,1	
54.		Врезка трубопровода Ø76x4мм ст.12X18H10T в трубопровод Ø159x4мм ст.12X18H10T внутри корпуса цеха на высоте 5,8м	шт	5	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,002 0,2	
Раздел №3. Аспирация шнеков над БГП.									
55.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø121x5мм ст.3 масса 1мп – 0,014тн в корпусе цеха	мп	41,62	Подрядчик				

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219

Капитальный ремонт установки по проиэву т/угл Тех поток №4
инв.№00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

56.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø121x4мм ст.12X18H10T масса 1мп – 0,012тн из труб и готовых деталей в корпусе цеха	мп	41,62	Подрядчик	Труба Ø121x4мм ст.12X18H10T масса - 1мп – 11,77кг L= 41,1м Отвод 90 – Ø121x4 ст12X18H10T L= 0,26м – 1шт масса 1шт – 3кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт кг	42,3/0,498 2 2
57.		Врезка трубопровода Ø121x4мм ст.12X18H10T в трубопровод Ø219x4мм ст.12X18H10T в корпусе цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,001 0,1
58.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø108x3мм ст.3 масса 1мп – 0,008тн в корпусе цеха	мп	7,5	Подрядчик			
59.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø108x4мм ст.12X18H10T масса 1мп – 0,010тн из труб и готовых деталей в корпусе цеха	мп	7,5	Подрядчик	Труба Ø108x4мм ст.12X18H10T масса - 1мп – 10,46кг L= 6,9м Отвод 45 – Ø108x4 ст12X18H10T L= 0,12м – 1шт масса 1шт – 1,2кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт кг	7,11/0,074 5 2
60.		Врезка трубопровода Ø108x4мм ст.12X18H10T в трубопровод Ø121x4мм ст.12X18H10T в корпусе цеха	шт	5	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,002 0,2
61.		Врезка трубопровода Ø108x4мм ст.12X18H10T в крышку шнека в корпусе цеха	шт	5	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,002 0,2

62.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду100 фланцевой масса 1шт - бкг внутри корпуса цеха	шт	6	Подрядчик		
63.		Монтаж заслонки дроссельной Ду100 фланцевой масса 1шт - бкг внутри корпуса цеха	шт	6	Подрядчик	Шпилька М16х150 ст.3 (изг.) Гайка М16	шт кг 24 1,8
Раздел №4. Аспирация бункеров БГП.							
64.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø108х5мм ст.3 масса 1мп - 0,013тн в корпусе цеха	мп	23,07	Подрядчик		
65.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø108х4мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп - 0,010тн из труб и готовых деталей в корпусе цеха	мп	23,07	Подрядчик	Труба Ø108х4мм ст.12Х18Н10Т масса - 1мп - 10,46кг L= 22м Отвод 45 - Ø108х4 ст12Х18Н10Т L= 0,12м - 1шт масса 1шт - 1,2кг Отвод 90 - Ø108х4 ст12Х18Н10Т L= 0,23м - 1шт масса 1шт - 2,4кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн шт шт кг 22,66/0,237 7 1 2,0
66.		Демонтаж в повторное использование фланца 1-100-16 массой -4,7кг - 1шт на трубопроводе Ø108х5мм ст.3 в корпусе цеха	шт	12	Подрядчик		
67.		Монтаж фланца 1-100-16 массой -4,7кг - 1шт на трубопроводе Ø108х4мм ст.12Х18Н10Т в корпусе цеха	шт	12	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг 1

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 219

Капитальный ремонт установки по прошив т/угл. Тех поток №4
инв. №00005020 цеха №1. Ремонт трубопровода аспирации.

68.	Врезка трубопровода Ø108x4мм ст.12Х18Н10Т в трубопровод Ø219x4мм ст.12Х18Н10Т в корпусе цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн кг	0,001 0,1
Раздел №5. Установка лесов для производства работ.							
69.	Установка инвентарных лесов для производства работ на высоту 5,2м	м ² вертикал проект	104	Подрядчик			
70.	Установка инвентарных лесов для производства работ на высоту 8м	м ² вертикал проект	48	Подрядчик			
71.	Установка инвентарных лесов для производства работ на высоту 5,8м	м ² вертикал проект	11,6	Подрядчик			
72.	Установка инвентарных лесов для производства работ на высоту 6м	м ² вертикал проект	36	Подрядчик			
73.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1

Е.В. Хрупин

«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омстехуглерод»
А.А. Кудряшев

«14» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омстехуглерод»
А.А. Афанасьев

«14» 10 2020г.

Дефектная ведомость № 220
Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №4 Инв №00005020 Цех №1.
Бункеры готовой продукции № 1, 2, 3 (3шт.). Предремонтная подготовка.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплюснутых внутренних металлических поверхностей бункеров	4	5	6	7	8	9
2.		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 6,5 м (1 захват 2 м)	м ²	1114,5	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	20,061
3.		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1

Е.В. Хрупин

«14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

В.С. Балашов

«14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

В.И. Лупанов

«14» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 14 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 14 » 10 2020г.

Дефектная ведомость № 224

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №4. Инв.№00005020. Цех №1.
Бункеры готовой продукции № 1, 2, 3 (3шт.). Анतिकоррозийная защита.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С	м ²	1114,5	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	20,061
2.		Обеспыливание сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С	м ²	1114,5	Подрядчик			
3.		Обезжиривание сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С	м ²	1114,5	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	356
4.		Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С эмалью КО-814 в два слоя	м ²	1114,5	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	334

5.	Производство высотнo-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 6,5 м (1 захват 2 м)	1	19	Подрядчик		
6.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика					

Начальник цеха №1 _____ Е.В. Хрупин «14» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1 _____ В.С. Балашов «14» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ _____ В.И. Лупанов «14» 10 2020г.